



PA11 Black

ZÄHER, SCHLAGFESTER, SCHWARZER THERMOPLAST FÜR PROTOTYPEN UND FUNKTIONSTEILE.

Nylon-Polyamid

Selektives Lasersintern (SLS)

THERMOPLASTISCHES POLYMER FÜR ROBUSTE, UV-STABILE PRODUKTE

PA11 Black ist ein Material auf Polyamid-11-Basis, das hauptsächlich für den Einsatz in industriellen Anwendungen entwickelt wurde. Es besteht zu 100 % aus biologischen Stoffen. Das Material eignet sich gut für technische Endprodukte: Bei dem Material handelt es sich um ein nachhaltiges thermoplastisches Polymer, das robuste UV-stabile Drucke erzeugt.

Das Material weist außerdem im Vergleich zu anderen Polymeren wie Polyamid 12, welches häufig für die schnelle Prototypenherstellung verwendet wird, eine überlegene mechanische Leistung auf. PA11 Black erfüllt auch die Anforderungen der USP-Klasse VI für medizinische Anwendungen.

ANWENDUNGEN

- Funktionstests
- Funktionale Prototypen
- Gehäuse
- Halterungen
- Zahnräder
- Kleine komplexe Teile

VORTEILE

- Bessere mechanische Eigenschaften
- UV-stabil
- Geringe Wasseraufnahme
- Flexibel
- Hohe Festigkeit
- Salzwasserbeständig

Hinweis: Nicht alle Produkte und Materialien sind in allen Ländern verfügbar – bei Fragen zur Verfügbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner.

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

PA11 Black ist ein biologisches und recycelbares Material, das auch Anforderungen für medizinische Anwendungen erfüllt. Es bietet hervorragende mechanische Eigenschaften, UV-Stabilität und geringe Wasseraufnahme und eignet sich daher ideal sowohl für Prototypen als auch für funktionale Teile.

PA11 BLACK		
THERMISCH		
EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT
Schmelzpunkt	200	°C
MECHANISCH		
EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT
Dichte der fertigen Teile	1,05	g/cm ³
Pulverdichte	0,65	g/cm ³
Zugfestigkeit	51	MPa
Bruchdehnung	51	%
Zugmodul	1.700	MPa
Biegemodul	1.200	MPa
Härte	80	Shore D

